


Identitas Produk (no part/drawing/ P/nama produk/ kontrak/track) / Nama Proses : Cover GPS	Nama/Kode Proyek :	Produk Masuk <input type="checkbox"/>
	Lokasi Ketidaksesuaian : PT. Rekaindo WS. Sukosari - Internal	Produk Proses / Final <input checked="" type="checkbox"/>
	Acuan Pemeriksaan : Visual -	

Uraian Ketidaksesuaian :  
Repair cat dari vendor yang dilakukan oleh Produksi WS Sukosari masih ada cat ndeler dan kasar.  
Person In Charge (PIC) terkait produk yang menjadi temuan : Angga  
Kategori Ketidaksesuaian \*:  Major  Minor  
**Disposisi Inspektor** : Kembali ke pemasok internal/external (coret yang tidak perlu)

Target Tanggal Penyelesaian : 25 Maret 2026

Unit yang dituju : UNIT PRODUKSI WORKSHOP SUKOSARI   ANGGA TRY SAPUTRA	QC Inspektor   RADITYA BHAKTI HUTAMA
---	--

Akar Masalah \* :  Personil  Metode  Material  Mesin/Tool  Lain-lain  
**Uraian akar masalah** \* : over spray  
**Tindakan Perbaikan** \* : di pilox ulang  
**Tindakan Pencegahan** \* : jaga jarak spray 15cm - 30cm  
**Lampiran** :  
**Disposisi Unit yang bertanggung jawab** \* : **MINOR:**  Repair  Reject **MAYOR:**  MRB


**Senior Manager/Manager** \* : Senior Manager Tanggal \* : 25 Maret 2026

**Disposisi MRB** :  Use as is  Scrap  Repair  Rework  RTS

<b>Departemen yang menindaklanjuti hasil MRB :</b> 1. .... 3. .... 2. .... 4. ....	<b>Disetujui oleh :</b> GM Teknologi & QC : ..... Tanggal : .....
--	---

**Verifikasi atas tindakan perbaikan Oleh QC** : Sudah direpair dan diperbaiki

**Verifikasi oleh Inspektor**

Tanggal : 02 April 2026 Nama & : RADITYA BHAKTI HUTAMA Tanda tangan 	<b>Hasil Verifikasi</b> <input checked="" type="checkbox"/> Efektif <input type="checkbox"/> Tidak Efektif
	Terbit NCR baru no: -

\* Diisi oleh Pimpinan Unit yang di NCR

## LAMPIRAN



IS

## LAMPIRAN



*sudah dilakukan repair*